

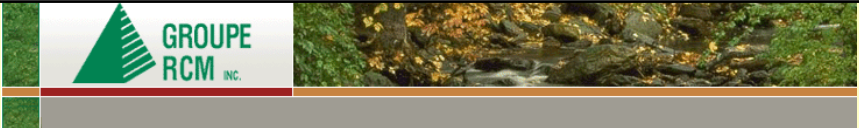


**RECYCLAGE DES PELLICULES
PLASTIQUES ET DES EMBALLAGES
MULTICOUCHES**

Présentation 12 Novembre 2009

USINE DE YAMACHICHE





3

- Société sans but lucratif fondée en 1981, le Groupe RCM compte 174 employés répartis dans ses installations de Yamachiche, Saint-Étienne-des-Grès et de Trois-Rivières.
- Le Groupe a pour mission de créer des emplois pour des personnes handicapées tout en améliorant la qualité de l'environnement.

CONSEIL D'ADMINISTRATION

4

Nom	Fonction	Commentaires
Yvon Picotte	Président	Ex-député et ministre, consultant, membre du ca depuis 7 ans
Pierre Tremblay	Vice-président	Avocat, spécialiste en droit du travail, membre du ca depuis 1 an
Marcel Beaumier	Secrétaire	Avocat-conseil, droit des affaires, membre du ca depuis 12 ans
Louise Bellemare	Administratrice	Ex-mairesse de Yamachiche, membre du ca depuis 7 ans
Pierrette Bastien	Administratrice	Ex-enseignante, agricultrice, membre du ca depuis 8 ans
Jean-Guy Doucet	Administrateur	Ex-gestionnaire du réseau d'aide à la jeunesse, membre du ca depuis 16 ans, Président de Récupération Mauricie

Président-directeur général
M. Michel Camirand assume les fonctions de directeur général depuis mai 1999. Il a œuvré dans l'administration publique et dans le secteur privé. Au cours de sa carrière, il a exécuté différents mandats de direction générale auprès des organismes suivants : Conseil régional de développement Mauricie/Bois-Francs (1978-1985), Ville de Bécancour (1985-1990), Waste Management (1991-1994).
Il a également réalisé un mandat de gestion sur la scène internationale en travaillant sur un projet environnemental en Chine, pour une entreprise française. M. Camirand a également fait carrière comme analyste financier à la Société de développement industriel du Québec et à la Banque fédérale de développement.

DIVISIONS

5

- Groupe RCM compte 4 divisions :
 - Division Récupération Mauricie : collecte sélective (35000 TM)
 - Division des plastiques : centre de tri et valorisation spécialisée (5000 TM)
 - Division collecte de papier et de carton : collecte spécifique auprès des institutions, commerces et industries
 - Division plateau de travail : tri de papier de bureau par des personnes lourdement handicapées (1700 TM)

DIVISION TRIAGE

6



DIVISION TRANSFORMATION FERMÉE

7



DIVISION EMBOUT METALLIQUE FERMÉE

8



DIVISION PLATEAU DE TRAVAIL

9



ASSOCIATION AVEC LE MONDE MUNICIPAL (Régie gestion des matières résiduelles de la Mauricie)

10



DIVISION RÉCUPÉRATION MAURICIE

11



INTRODUCTION DU PROJET

12

- En 2002, Tetra Pak Canada a amorcé une opération afin d'augmenter le recyclage de ses emballages, principalement en Ontario et au Québec.
- Au cours des années suivantes, d'importants efforts ont été consentis afin d'informer et de sensibiliser les nombreux intervenants (municipalités, centres de tri, gouvernement, organismes environnementaux) aux solutions de recyclage des emballages Tetra Pak.
- Au Québec, le taux d'accessibilité au recyclage des emballages est passé de 12 % à près de 85 % en 5 ans.

INTRODUCTION (suite)

13

- Au printemps 2007, Tetra Pak souhaitait lancer une campagne de communication destinée au grand public afin d'augmenter le taux de récupération.
- Une tournée de validation de la campagne a été organisée auprès des centres de tri du Québec.
- De nombreux centres de tri du Québec ont alors manifesté leur inquiétude concernant le marché des emballages multicouches à la suite de l'arrêt des opérations d'Atlantic Packaging et de Great Lakes Mill.

INTRODUCTION (suite)

14

- Seul le marché d'exportation demeurerait une alternative, avec des contraintes importantes (perception et logistique).
- Tetra Pak a ensuite procédé à une évaluation des marchés de recyclage des emballages multicouches et a identifié des pistes de solution à étudier.
- Parmi les différentes options envisageables, celle proposée par Groupe RCM, lors de la tournée des centres de tri du Québec, s'est avérée la seule solution durable.

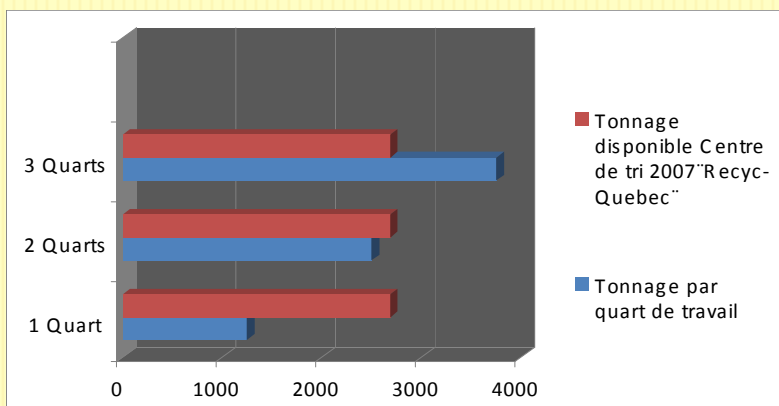
SOLUTION

15

- Une solution toute québécoise, de la conception à la production.
- Un procédé ne générant aucun rejet ni résidu.
- Une valorisation des matières résiduelles pour lesquelles il n'existe aujourd'hui que très peu de marchés (emballages multicouches et sacs de plastique).
- Une capacité de traitement qui rencontre les volumes disponibles au Québec.

CONTENANTS MULTICOUCHES TRAITÉS PAR RCM

16



VALIDATION DU PROCÉDÉ CARACTÉRISATION DU PRODUIT

17

Études

Phase 1 : Étude réalisée en partenariat (Groupe RCM – Tetra Pak – CRIQ) et qui portait à la fois sur la validation du procédé et sur la rentabilité de l'opération de transformation (coût de l'étude 100 000 \$).

Phase 2 : Test de moulage par compression (Réalisé)
 Test d'extrusion (Réalisé)
 Test d'injection (Réalisé)
 Échantillon de granules (Réalisé)

Centre de recherche
industrielle
Québec 

PROCÉDÉ

18

1. Tri des pellicules de plastique et des emballages multicouches.
2. Décontamination et déchetage individuel des matières.
3. Mélange calibré des matières.
4. Traitement thermocinétique (obtention d'une pâte homogène).
5. Production de granulats prêts pour une utilisation industrielle.(Extrusion, injection, moulage-compression, thermoformage**)
6. Transformation produit à valeur ajouté

MODE DE PRODUCTION EN PLASTURGIE

19

- **Moulage par compression** : Procédé par séquence, nécessitant un pressage pour pièces volumineuses.
- **Moulage par extrusion** : Procédé en continu. Exemple : tuyau agricole, profilé pvc.
- **Moulage par injection** : Procédé en série. Exemple : chaudière 20 litres, pot à fleur.
- **Moulage par thermoformage** : Procédé à haut rendement production de masse. Exemple :caissette à fleur, emballages multiples.

20

Questions